

# 叶威装备制造集团

各位领导、教授、专家大家好：

叶威装备制造集团：此次向大家展示我们公司几款产品，创办叶威集团39年来，获批专利400余件，发明了多项原创性成果，是中央储备粮多年来A级供应商第一名。专业评估机构经过网上搜索评估叶威集团部分专利辐射市场价值为230余亿。

## 知识产权评估价值说明书

经评估，叶威装备制造集团有限公司持有的知识产权于评估基准日2024年12月15日的总价值为2300168.00万元。

特此说明

富仕达资产评估有限公司

2024年12月16日



粮食技术、仓储设备、粮库信息化领军者企业

# 一、企业简介



叶威装备制造集团，创办于1986年，39年来，叶维林董事长，兴趣爱好就是发明创新，带领创阁林科研团队获批专利400余件，专业评估机构经过网上搜索评估叶威集团部分专利辐射市场价值为230余亿。是一家专业从事粮食清理、出入仓、输送、烘干、智能仓储设备、粮油仓储信息化集成系统研发、生产及服务的国家高新技术企业！是国家火炬计划企业！是国家粮食行业粮食技术、粮食设施、粮食信息化领军企业！是国家十三五重点双课题任务组组长企业！是湖北省科技进步一等奖企业！是国家粮食行业公益性研发示范基地！是中央储备粮管理总公司多年来最优质的A级供应商第一名！



智能装备制造车间



叶威智能产业园区图



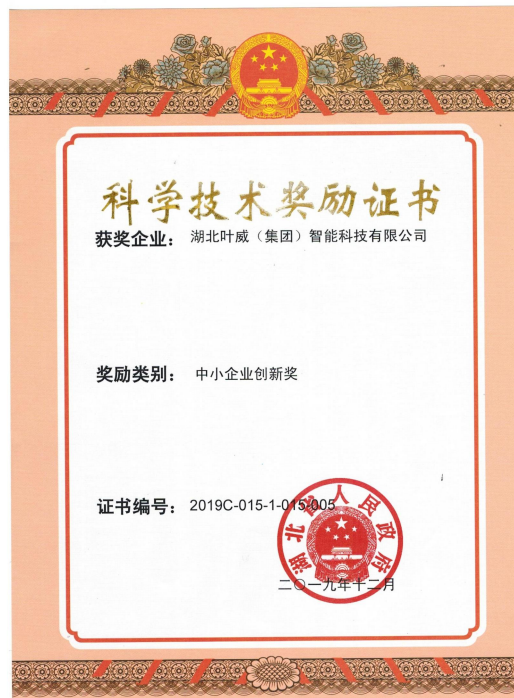
智能仓储试验基地



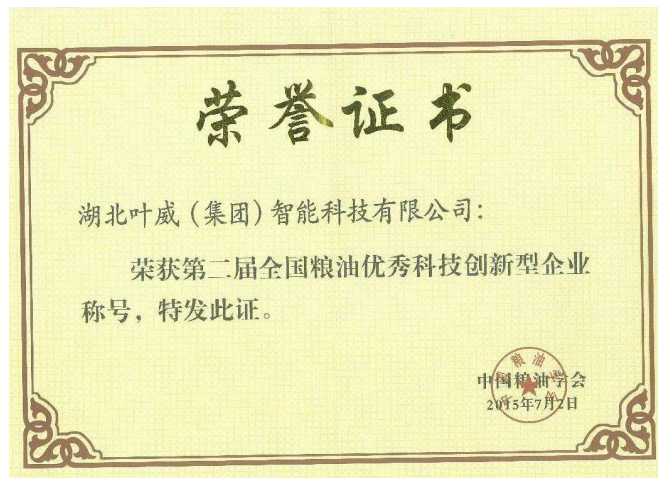
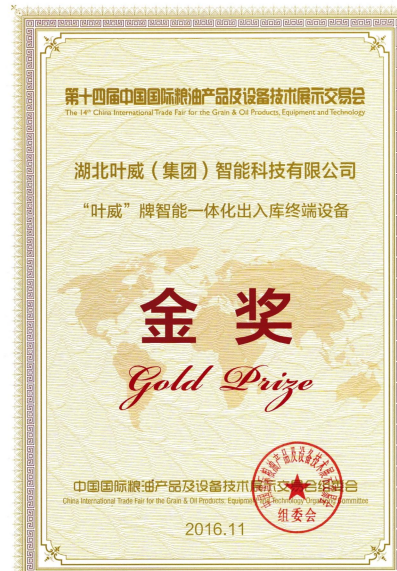
经过39年的创新和技术积累，集团已拥有自主知识产权以及专利400余件，其持有的知识产权经专业评估机构评估，总价值高达人民币2300168.00万元。这一评估结果不仅彰显了叶威装备制造集团在知识产权领域的深厚积累，也反映了公司在技术创新和品牌建设方面的卓越成就，展现了公司在行业中的领先地位，是我国目前知识产权评估排名第一的民营企业。公司在加强技术储备的同时，不断加强知识产权管理和保护，先后获得湖北省和国家知识产权示范企业称号，同时董事长叶维林荣获2023年湖北省企业“创新达人”称号。



公司注重科研、不断创新，多项成果得到了国家政府的肯定和支持，荣获湖北省科技进步一等奖、国家火炬计划企业、湖北省专精特新中小企业、高新技术企业、湖北省中小企业创新奖。







# 二、产品介绍

公司深耕粮食行业已有39年研发、生产历史，主要原创性产品如下：

## 1、高效节能无尘清理筛（叶威牌580、618、888、固定式清理中心888，898，908）

叶威粮食清理筛最早于1986年研发成功，曾参加中储粮山东分公司2007年比赛荣获第1名，经过千百次比武至今2024年稳居中储粮A级供应商榜首第一名。德国技术，产量太小，在1989年就被我们公司设计的叶威牌比重谷外糙偏心清理筛（每小时5T至50T）淘汰。1995年日本组合清理筛，因为入仓都是按照自然原粮含杂率1.5左右设计的，被叶威牌清理筛淘汰。德国大被包清理筛，美国吹风机，都是按照原粮1.5%含杂率设计的，跟本无法清理3.0%以上的含杂率达到1.0%。在2005年被叶威牌偏心谷外糙精粮机淘汰。为什么全国，全球，设计，推出了那么多品种全成了废品，无法推广成功？是因为不了解中国国情。为什么现在还有这么多专家又采用了原来落后的技术？因为他们真的不立足于现实，而是不切实际的想入非非，我们叶威装备制造集团是脚踏实地的在粮堆摸爬滚打了39年。我们叶威集团的唯一目标就是做为国争光造福人类的粮食清理中心，已从1986年至今，在全球遥遥领先了39年。我们现在的技术还可领先50年。



中储粮服务网 SINOGRAIN SERVICE

公告 供应商 产品 请输入关键字

首页 协议产品 自有技术产品 采购公告 采购结果公示 政策法规 采购指南 常见问题 下载专区

重要通知 中储粮总公司清理设备入围供应商公示

### 中储粮总公司清理设备入围供应商公示

时间：2016-12-19 15:04:22 点击：1

根据总公司《供应商管理办法》，今年我们结合网上打分、现场打分及销售业绩情况，对清理设备入围供应商进行了分级，现将分级名单公示如下：

序号	供应商名称	总分	级别
1	湖北叶威(集团)粮油机械有限公司	86.3	A
2	安徽省界首市云龙粮机配件工程有限公司	68.2	A
3	中储粮成都粮食科学研究所	63.9	A
4	安徽聚力机械制造有限公司	62.8	A
5	衡水鑫源隆粮食机械有限公司	57.7	A
6	山东长江源粮食机械有限公司	57.4	A
7	晋州市鑫龙粮油机械加工有限公司	55.4	B
8	吴江粮食机械有限公司	54.8	B
9	德州中泰粮食机械有限公司	54.4	B



## 移动式粮食清理中心-产品功能点区分

型号	清理能力 T/H	含杂率	谷外糙	杂中含完整粮率	粉尘浓度	粗杂去除率	小杂去除率	轻杂去除率
YW580# 移动式多层环保高效粮食清理中心	≥100	≤0.5%	≤0.6%	≤1%	≤30mg/m <sup>3</sup>	≥90%	≥80%	≥85%
YW618# 自行走多层环保高效粮食清理中心	≥200							
YW888# 移动式多层环保高效粮食清理中心	≥250							
YW888# (正在初试中) 固定式多层环保高效粮食清理中心	≥250							
YW898# (正在研发中) 固定式多层环保高效粮食清理中心	≥300							
YW908# (正在研发中) 固定式多层环保高效粮食清理中心	≥408							

“叶威牌清理中心580每小时清理100吨，618每小时清理200吨，888移动式 and 固定式二种每小时清理250吨，898固定式每小时清理300吨，908固定式每小时清理至408吨，含杂率可达到0.5%以下，谷外糙率可降到0.6%以下，在同类产品中处于国际领先水平，为国家粮食安全做出一定的贡献，为企业带来显著的经济和环保效益。”至今，2024年，在党中央新质生产力的鼓舞下，叶威牌清理中心，于2024年6月在陕西咸阳直属库大比武，于2024年8月在江西赣州直属库大比武，于2024年9月在山东东营广饶县大型民营企业粮库大比武，全部荣获全国第一名。受到了全国粮食人的欢迎！赞美！遥遥领先全球任何同类品牌20年以上，如普及每年可为国家节约资金1000亿元以上，敬请考证可随时参赛。

## 2、绿色环保胶带输送机

可抑制午间高温收粮和烘干机出口高温入仓时“奇臭无比”的3.4苯并芘“难以分解的一级强致癌物”“百病从口入”《叶威梦》就是想“每年为国家减少50万癌症病人的发病率，减少500万肠胃病人的发病率”。

### 2024年中储粮移动输送机入围排名名单

包9：移动式粮食输送机（招标编号：CECOM-2024-BD02-0122/09）

安徽云龙粮机有限公司

叶威装备制造有限公司

衡水鑫源隆粮食机械有限公司

中茂瑞通河北粮食机械制造有限公司

辽宁耐力机械有限公司

衡水伟业粮储机械设备制造有限公司

安徽聚力粮机科技股份有限公司

扬中灵平风机制造有限公司

瑞中富士智能制带有限公司

衡水鑫源隆粮食机械有限公司



**绿色环保无臭味污染3-4苯并芘致癌物输送机**  
型号：550#、650#、800#、1000#

因颠覆性的创新出了“轻便耐用”食品级绿色环保胶带，“电机功率减少了三分之一”“奇臭无比没了”达到了一级节能减排。

**主要特性：**  
《叶威牌绿色环保胶带输送机》可抑制午间高温收粮和烘干机出口高温入仓时“奇臭无比”的3.4苯并芘“难以分解的一级强致癌物”，“百病从口入”《叶威梦》就是想“每年为国家减少50万癌症病人的发病率”。



### 3、HZZD200\*200/8回转组合多层筛

HZZD 系列回转组合多层筛是我公司在原平面回转筛的基础上，消化吸收国外其它行业同类设备先进技术而设计开发。特别适合大产量的颗粒料杂质(大、小杂质)清理和分级。可广泛运用于食品、化工、酿酒等行业。对于毛粮清理只能二次清理。从1.3%清理后净粮达到0.8%。



**HZZD200\*200/8回转组合多层筛参数表**

型号规格	最大处理量筛孔 Ø8小麦	转速	功率(kw)	外接吸风量 (m³/h)	设备自重 (kg)	外形尺寸 (mm)
HZZD150*200/8	120-150t/h	300r/min	3+0.75+0.04*2	12000	6100	3460*2450*3900
HZZD200*200/8	160-200t/h	300r/min	4+0.75+0.04*2	15600	7100	3460*2950*3900

名称	型号规格	功率	质量
圆筒初清筛	TCQY150	7.5KW	7580KG



圆筒初清筛的工作部分为圆筒形，整个筛网围绕圆筒轴线旋转，轴线一般以较小的倾角安装。物料从圆筒的一端进料，细粒物料通过圆筒工作面上的筛孔，粗粒物料从圆筒的另一端排出。圆筒初清筛转速很低，工作平稳，动力平衡好。圆筒初清筛结构紧凑，设计新颖，全封闭框架，密封防尘性能好，物料在筛面上滑跳，可筛分不同物料，调节产量和筛分效率。圆筒初清筛的特点介绍：1、清洗效果好，除杂效率高：大杂物去除效率≥99%，大杂物不含完整饱满的颗粒或洁净物料；2、采用横臂筛鼓。圆筒初清筛分为进料段和出料段，分别选择不同的筛孔组合，以获得理想的筛分效率；3、采用反向进料方式，圆筒初清筛出料段装有螺杆，增加了实际筛分长度，达到了充分的筛分效果，有效防止杂质含净物料；4、采用内筛分外刷清洗结构。纤维杂质和米橘在筛分时通过导螺杆以团块的形式排出，可靠地自动清洗；5、圆筒初清筛功率小、产量高、运行稳定可靠、换屏维修方便、结构紧凑、占用空间小；产品彩图：TSCS150初清筛彩图。我们于1989年设计碾振筛，1990年淘汰，得出结论是想入非非。因为碾的速度每分钟300转以内。如果原粮含杂率是3.5%至3.8%。清不出石子，砂子，杂质等！二台无论大小串联或者并联，清理都达不到1.0%。更清不出进口玉米的白色干燥粉。

HZZD 系列回转组合多层筛和圆筒初清筛我们叶威牌也销售了多台，现因原粮含杂率3.5%至3.8%一台清理筛不达标1.0%的含杂率，能耗超过0.18kw/h，已停产。

## 4、固定式专用粮食清理中心

YW888# (250T)、YW898# (300T)、YW908# (408T) 是国家建设新库2010年研发，固定式新粮库专用超大清理中心。



正在初示和研发中



## 5、叶威牌粮食烘干机

### 5HGY-3型移动式批次粮食烘干机（抢粮王 YW108#）



#### 主要参数表

型号: 5HGY-3	重量: 6.8T
连续批次处理量: 4.2T(小麦)	热风风量: 10800m <sup>3</sup> /h
干燥速率: ≥0.7%	热风温度: 48-135℃
功率: 22kW(实用16kW)	粉尘浓度: 5mg/m <sup>3</sup>
日烘干量: 0.1-100T	外形尺寸: 6080*2280*3280mm
2.5小时一批次日烘干(50T)	阴雨天抢粮日烘干量: 100T

## 6、叶威一秒钟粮情检测系统

《叶威1秒钟粮情检测系统》颠覆性的领先了欧美日本30秒粮情。国家粮食更安全！



实时  
粮情

历史  
粮情

粮情  
报表

气体  
监测

环境  
监测

能耗  
管理



## 7、叶威智能通风系统

《叶威智能通风系统全球遥遥领先》通过17年软件连续升级，获取的粮情数据和室外气象专利技术，来智能判断通风时机，自动实现相应的通风控制，降低日常通风人工作业强度，实现了安全储粮，绿色储粮，已达到了二级节能！



# 8、新能源自驱液压翻板

粮食技术、仓储设备、粮库信息化领军者企业

FOOD TECHNOLOGY, STORAGE EQUIPMENT, GRAIN STORAGE LEADER IN ENTERPRISE INFORMATION



湖北叶威集团

行业领军者企业

## TOXH新能源自驱液压翻板

- 1、翻板平台和挡轮器采用计算机辅助设计、有限元分析，设计强度高，保证了设备高负荷、长期使用的安全性。
- 2、采用液控升降挡轮器，方便汽车正向或反向上下平台，电控系统对挡轮器的动作和翻板的动作实行动作互锁，安全可靠。
- 3、举升液缸采用多级伸缩缸，缸径粗，后翻式液压翻板，密封圈采用进口产品，保证长期使用过程中不出现漏油渗油现象。
- 4、液控系统采用比例同步控制技术，保证液缸同步运行，保持翻板平台水平；采用负载敏感和恒压变技术，减少系统发热量，节能降耗。
- 5、液控系统具有应急手动回落功能和防爆管功能，当意外断电或高压胶管出现爆管时，液压翻板会停止工作，停留在当前状态，采用手动回落功能，液压翻板会缓慢下降到初始位置，保证了人员、设备、车辆的安全。
- 6、主控制柜采用操作台结构，不锈钢面板，外形美观，为方便操作，在液压翻板现场配有遥控器，现场操作人员可以在观察的同时进行操作，提高了操作的可靠性。
- 7、电控系统设置有触摸屏，实时显示液压翻板的运行状况，可进行功能设置。电控系统配有远程模块，可实现翻板运行状况实时监控和故障的远程检测判断，并提供优良的远程运维和服务。

TQXH100(XZ18\*3)新能源自驱液压翻板参数表

项目	单位	参数	备注	项目	单位	参数	备注
结构形式	/	龙门架两侧支撑，新能源自驱移动	/	驱动动力	/	新能源动力电池	/
升降重量	T	100	/	底座起升高度	mm	移动时底座起升高度≥20mm	/
升降平台尺寸	m	18*3.0	/	行驶速度	km/h	≤2	/
平台最大起升角度	°	45	/	行驶行程	km	大于2	/
导向/起升角度	°	9	/	设备移动操作方式	/	无线遥控	/
卸车循环周期	min	小于20min(受输送和清理设备速度影响)	受物料清理设备速度影响	驱动功率	kw	15	/
最快升降周期	min	小于10min	/	自驱操控方式	/	遥控器/脚踏升降、无线遥控、前驱动、电动刹车	/
卸车周期	min	≤20	/	带宽	mm	800	/
挡轮器	/	垂直挡轮器	/	线速度	m/s	1.25-3.2(变频无极调节线速度)	变频
额定电压	/	AC380V三相五线	/	除尘方式	/	脉冲除尘	/
额定功率	kw	27kW(底置料斗)54kW(顶置料斗，除2料斗为顶置)	/	卸场粉尘浓度	mg/m <sup>3</sup>	≤30	/
操控方式	/	现场控制柜按键控制，远程无线遥控控制	/	移动功能	/	配置移动轮，可以牵引移动	/
油箱容积	L	1000	/	输送功率	kw	4	变频电机
液压油冷却方式	/	风冷	/	除尘风机功率	kw	5.5	/
系统工作压力	°	<50	/	空压机功率	kw	4	/
液压油	/	冬天(32#抗磨液压油)夏天(46#抗磨液压油)	/	控制阀	/	PLC编程控制柜	/
液压系统额定压力	MPa	≤16	/	接收器端	/	无线视频和无线控制集成式遥控器	/
自重	T	25	/	传输距离	米	100	/
移动方式	/	电瓶车自驱移动	/	监控系统屏	寸	7	/

【咨询电话】

133 3975 3588

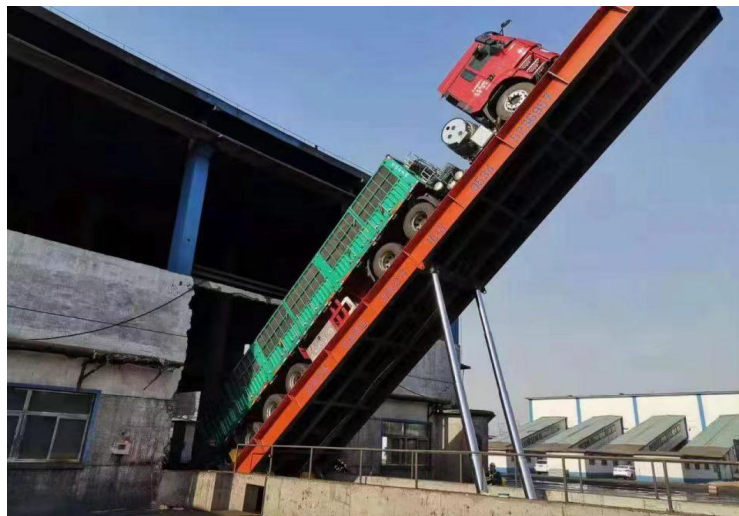
【咨询电话】

133 3975 3588





# 固定式液压翻板



一、固定式液压翻板1、底部前后支撑液压翻板技术参数 结构形式：主油缸底部前后支撑； 举升重量：50t、60t、80t、100t； 平台长度：16m、17m、18m； 平台宽度：3m、3.2m； 平台起升角度：不应小于30°且不应大于55°（根据散装物料安息角选择）； 平台起升时间：小于360秒（由起升角度决定）； 平台下降时间：小于300秒（由起升角度决定）； 挡轮器型式：垂直挡轮器/旋转挡轮器（根据起升角度选择）； 额定电压：动力电AC380V±7% 50HZ，控制电AC220V±7% 50HZ； 系统动力：51kW； 油箱容积：≥1600L。2、两侧支撑液压翻板技术参数 结构：两侧支撑（龙门架两侧支撑、平台底部两侧支撑两种）； 举升重量：80t、100t、120t、150t； 平台长度：16m、17m、18m； 平台宽度：3m、3.2m； 平台起升角度：不应小于30°且不应大于55°（根据散装物料安息角选择）； 平台起升时间：小于360秒（由起升角度决定）； 平台下降时间：小于300秒（由起升角度决定）； 挡轮器型式：垂直挡轮器/旋转挡轮器（根据起升角度选择）； 同步控制：比例阀同步控制； 额定电压：动力电AC380V±7% 50HZ，控制电AC220V±7% 50HZ； 系统动力：51kW/61kw（由举升重量决定）； 油箱容积：≥1600L、≥2000L（由举升重量决定）。

## 政策性粮食质量执行标准有重大调整

原创 江南无梦生 中华粮网 2024年09月23日 19:30 河南

关注中华粮网公众号，第一时间了解粮食市场政策和行情变化。



中华粮网

天下粮事，尽在粮网！粮食信息咨询和商务合作请致电0371-68085900  
2175篇原创内容

公众号

时隔14年，政策性粮食质量执行标准终于有了重大调整！对粮食市场价格究竟有什么重要意义，宁夏老师认真研究政策细节，并针对市场关注的问题给出了专业解读，如觉得有所启发和收获，欢迎文末打赏作者！

9月20日，国家发展和改革委员会、国家粮食和物资储备局、财政部、国家市场监督管理总局联合公开发布了《关于执行粮食质量国家标准有关问题的规定》的通知，行业内也称**国粮标【2024】198号文件**。这是时隔14年后，继2010年6月发布的国粮发〔2010〕178号文件之后又一个针对最低收购价粮食收购和销售出库执行标准的纲领性指导文件。

从198号文件的内容的核心内容来看，对粮食进出库过程中的非标准品增扣量做出了重大调整，尤其是水分和杂质这两个指标的入库环节的增扣量调整幅度很大，出库环节的增扣量调整幅度则相应较小。

**水分含量：**以标准规定的水分限量为基础，实际水分含量高于标准规定水分限量的粮食，每高0.5个百分点，扣量0.65%；实际水分含量低于标准规定水分限量的粮食，每低0.5个百分点，增量0.65%；但低于标准规定指标2.5个百分点及以上的，不再增量。高或低不足0.5个百分点的，不计增扣量。

**杂质含量：**以标准规定的杂质限量为基础，实际杂质含量高于标准规定杂质限量的粮食，每高0.3个百分点，扣量0.3%；实际杂质含量低于标准规定杂质限量的粮食，每低0.3个百分点，增量0.3%。高或低不足0.3个百分点的，不计增扣量。

虽然文件标明了适用于最低收购价粮食收购和销售，但从现实来看，很多区域的政策性储备粮也是参照执行的，因此新的198号文件对下一步我们的粮食市场价格走势具有重要且深远的影响。

### 一、立足于保护粮食种植者和基层粮食经营者利益

我们以中晚籼稻为例做一下测算，对于标准品或是接近标准品来说，178文件和198号文件入库环节的扣量区别很小，但对于非标准品来说，入库环节的扣量区别就非常明显了。

文件	入库水分 (%)	水分扣量 (%)	入库杂质 (%)	杂质扣量 (%)	合计扣量 (%)	三等收购价 (元/吨)	实际扣价 (元)	入库净价 (元/吨)
178号文件	14.1	1.0	1.7	1.5	2.5	2580	64.5	2515.5
198号文件	14.1	0.65	1.7	0.6	1.25	2580	32.25	2547.75
178号文件	14.5	2.0	2.2	3.0	5.0	2580	129	2451
198号文件	14.5	1.3	2.2	1.2	2.5	2580	64.5	2515.5
178号文件	13.7	0	1.3	0	0	2580	0	2580
198号文件	13.7	0	1.3	0.3	0.3	2580	7.74	2572.26

制表人：宁夏

因此对于具备烘干和整理能力的规模企业影响也比较小，但对于不具备烘干和整理能力的农业种植者和基层收购粮点来说，影响就是显而易见的了，扣量减少后折合入库净价的提高也是非常明确的，在当前整个农产品市场弱势的大环境下，从政策性粮食收购需求的角度也客观上起到了稳定甚至提高粮食价格的作用，也是有利于保护粮食种植者的利益和提高种植积极性的。

### 二、对政策性储备粮食企业提升储存能力提出了高要求

从上方这张表格来看，198号新文件对非标准品粮食的扣量减少是非常明确的，那么对于我们的政策性粮食储备企业来说，确定是一个新的挑战，也对仓储技术能力提出了更高的要求。如果粮食仓储能力不能大幅提升的话，今后不仅溢余粮会很少见，甚至有亏库的可能性。因此在粮食储存环节的节粮减损，不过度清理，就显得尤为重要了，虽然这确实是个新的挑战，但对于整个粮食安全大局也是非常有益的。

文件	入库水分 (%)	水分增量 (%)	入库杂质 (%)	杂质增量 (%)	合计增量 (%)	三等销售价 (元/吨)	实际增价 (元/吨)	出库净价 (元/吨)
178号文件	12.7	0.75	0.9	0	0.75	2580	19.35	2599.35
198号文件	12.7	0.65	0.9	0	0.65	2580	16.77	2596.77
178号文件	12.3	1.5	0.7	0.0	1.5	2580	38.7	2618.7
198号文件	12.3	1.3	0.7	0.3	1.6	2580	41.28	2621.28
178号文件	11.9	2.25	0.5	0.75	3.0	2580	77.4	2657.4
198号文件	11.9	1.95	0.5	0.3	2.25	2580	58.05	2638.05

制表人：宁夏

### 三、文件发布时间的重要意义



从198号文件的发布时间已经发布之日起执行的角度来说，正值秋粮稻谷和玉米全面登场之前，那么这不仅意味着2024产季的中晚稻启动最低收购价收购也是基本确定的，且启动范围和规模大概率也会有所提高。我们的稻谷的新国家标准征求意见已有相当时日了，从时间节点来看依然会执行相对宽松的老国标准。这对我们的广大农业生产者来说，无异是个定心丸，结合入库环节扣量标准的减少，也是我们的管理层高度重视粮食安全尤其是口粮安全，积极呵护粮食市场稳定的重要体现。

综合以上解读，虽然说需求下降大环境是客观现实，但在国家对粮食安全高度重视的大战略下，管理层对农业生产和粮食市场持续性政策支持的叠加效应下，我们有理由相信困难只是暂时的，未来也一定是光明的。

中华粮网品种群主要实时交流行情和政策信息，如需申请进群，请备注清楚以便高效通过，无关者谢绝打抗。



江南无梦生

“说良心话，作良心文，做良心买卖”

喜欢作者

7人喜欢



粮食政策 230

粮食政策·目录

上一篇

《关于执行粮食质量国家标准有关问题的规定》

下一篇

2025年和2026年小麦最低收购价1.19元/斤，涨1分



**再次感谢各位领导、专家、教授聆听，提出宝贵建议！  
谢谢大家！**